



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
ПНЕВМОГИДРАВЛИЧЕСКОГО ИНСТРУМЕНТА

RL 75

Модельный ряд инструмента RIVETEC для вытяжных заклепок МЕХАНИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ					
 HL-55	Чрезвычайно легкий и компактный ручной инструмент. Благодаря несложной конструкции инструмент весьма надежен, прост в эксплуатации и обслуживании. Корпус инструмента выполнен из стали, рукоятка специальной формы изготовлена из полимерного материала. Предназначен для производства малых серий заклепочных соединений.	Габариты 225x70 мм Вес 0,4 кг Рабочий ход 7 мм Диапазон применения Выт. заклепки Ø 2,4-4,0мм			
		 HL-5	Габариты 390x130x45 мм Вес 1,5 кг Рабочий ход 11,5 мм Диапазон применения Выт. заклепки Ø 2,4-5,0мм		
			 HL-5M	Габариты 430x130x45 мм Вес 1,7 кг Рабочий ход 12,5 мм Диапазон применения Вытяжные заклепки Ø 3,0-6,4мм	
				 HL-6	Габариты 480x150x45 мм Вес 1,8 кг Рабочий ход 16 мм Диапазон применения Выт. заклепки Ø 4,0-6,4мм
					 HL-6M
 HL-6M+	Высокопроизводительный, удобный в работе и надежный инструмент, оснащенный регулируемой передней насадкой, позволяющей устанавливать оптимальные параметры для работы с заклепками различных типов. Прочная конструкция обеспечивает длительный срок эксплуатации. Инструмент оснащен емкостью для сбора стержней. Предназначен для производства средних и больших серий заклепочных соединений.	Габариты 530x150x45 мм Вес 2,1 мм Рабочий ход 16 мм Диапазон применения Выт. заклепки Ø 4,0-6,4мм			
		ПНЕВМОГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ			
		 RL-12	Один из самых легких и самых компактных инструментов в своем классе. Инструмент снабжен специальной емкостью для отходов стержнесборником, куда перемещается оторванный стержень заклепки после ее расклепывания. Инструмент весьма удобен в эксплуатации. Идеальное сочетание качества, производительности и цены.	Габариты 243x273 мм Вес 1,4кг Рабочий ход 14 мм Сила клепки 8000N Диапазон применения Выт. заклепки Ø 2,4-5,0мм	
				 RL-20A	Габариты 265x281мм Вес 1,6кг Рабочий ход 16 мм Сила клепки 13000N Диапазон применения Выт. заклепки Ø 2,4-5,0 мм
 RL-40	Габариты 280x302мм Вес 2,0 кг Рабочий ход 14 мм Сила клепки 14 700N Диапазон применения Выт. заклепки Ø4,0-6,4 мм				
	 RL-60				Габариты 340x323мм Вес 2,6кг Рабочий ход 26 мм Сила клепки 18 200N Диапазон применения Выт. заклепки Ø 4,0-8,0мм
					 AccuBird
АККУМУЛЯТОРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ GESIPA					
AccuBird	Аккумуляторная модель заклепочника. Применение: - любые заклепки до 5 мм. Масса – 2000г, размер – 300*280мм, инструмент комплектуется одним аккумулятором 1.3Ач, 14.4В и быстрозарядным устройством.	 PowerBird			
PowerBird	Аккумуляторная модель заклепочника. Применение: - любые заклепки до 6.4 мм. Масса – 2200г, размер – 300*280мм, инструмент комплектуется одним аккумулятором 2.6 Ач, 14.4В и быстрозарядным устройством.				

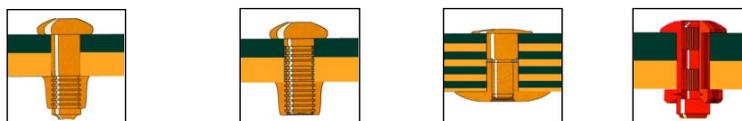
Модельный ряд инструмента RIVETEC для резьбовых заклепок МЕХАНИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ		
 HL-3	Весьма легкий, компактный, удобный в эксплуатации инструмент. Система регулировки рабочего хода позволяет устанавливать оптимальные параметры для работы с различными видами заклепок. Оборудован специальной системой для быстрого вкручивания и выкручивания резьбового стержня. Предназначен для производства малых и средних серий заклепочных соединений.	Габариты 270x120мм
		Вес 0,8 кг
		Рабочий ход 7 мм
		Диапазон применения М3-М5,(М6-А1)
		М3-М5,(М6-А1)
 HL-85	Компактный, высоконадежный заклепочный инструмент. Оснащён системой регулировки рабочего хода позволяющей устанавливать оптимальные параметры для различных видов заклёпок. Идеально подходит для установки заклепок в труднодоступных местах. Наилучшее соотношение цена-качество. Легкость регулировки рабочего хода. Предназначен для производства средних и больших серий заклёпочных соединений.	Габариты 410x130 мм
		Вес 1,9 кг
		Рабочий ход 7 мм
		Диапазон применения М3-М8
		М3-М8
 HL-95	Высокопроизводительный и надежный инструмент. Оснащён системой регулировки рабочего хода позволяющей устанавливать оптимальные параметры для различных видов заклёпок. Исполнение: цельнометаллический корпус, стальные рычаги. Специальная резиновая рукоятка полностью исключает выскальзывание инструмента. Предназначен для производства средних и больших серий заклёпочных соединений.	Габариты 510x150 мм
		Вес 2,1 кг
		Рабочий ход 7 мм
		Диапазон применения М3-М10,(М12-А1).
		М3-М10,(М12-А1).
 HL-9	Высокопроизводительный и надежный инструмент. Оснащен системой регулировки рабочего хода позволяющей устанавливать оптимальные параметры для различных видов заклепок, а также устройством для быстрого выкручивания резьбового стержня из установленной заклепки (данная конструкция запатентована). Исполнение: цельнометаллический корпус, стальные рычаги с хромированным покрытием. Предназначен для производства средних и больших серий заклепочных соединений.	Габариты 510x150 мм
		Вес 2,0 кг
		Рабочий ход 7 мм
		Диапазон применения М3-М10,(М12-А1)
		М3-М10,(М12-А1)
ПНЕВМОГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ		
 RL-50	Удобный, высокопроизводительный и надёжный инструмент, оснащённый реверсивным пневматическим двигателем, осуществляющим установку заклепки, а также закручивание и выкручивание насадки. Возможность регулировки рабочего хода позволяет задать оптимальные параметры для работы с различными видами заклепок. Управление всеми функциями осуществляется с помощью всего лишь одной кнопки. (*) Дополнительная возможность устанавливать винтовые заклепки М4-М8. В стандартной комплектации насадки для установки гаечных заклепок М4-М10.	Габариты 255x292мм
		Вес 2,2 кг
		Рабочий ход 1,5-5,8мм
		Сила клепки 23 500N
		Диапазон применения М3-М10,(М12-А1)
 RL-100	Удобный, высокопроизводительный и надёжный инструмент, предназначенный для установки заклепок больших размеров. Оснащён реверсивным пневматическим двигателем, осуществляющим установку заклепки, а также закручивание и выкручивание насадки. Возможность регулировки рабочего хода позволяет задать оптимальные параметры для работы с различными видами заклепок. Управление всеми функциями осуществляется с помощью всего лишь одной кнопки. Предназначен только для установки гаечных заклепок. В стандартной комплектации насадки для гаечных заклепок М8-М14.	Габариты 306x329x120мм
		Вес 2,9кг
		Рабочий ход 2,5-9мм
		Сила клепки 34 000N
		Диапазон применения М6-М16
АККУМУЛЯТОРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ GESIPA		
 FireBird	Аккумуляторная модель заклепочника для заклёпок с внутренней резьбой. Применение: заклепки из нерж. стали М3...М6, стальные заклепки М3...М8, алюминиевые заклёпки М3...М10 и стальные заклепки-болты от М4 до М8. Масса – 2100г, размер – 300*280мм; инструмент комплектуется одним аккумулятором 1.3Ач, 14.4В, быстрозарядным устройством, насадками для установки заклёпок М4, М5 ,М6.	
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ФОРМИРОВАНИЯ ОТВЕРСТИЙ ПОД ШЕСТИГРАННЫЕ ЗАКЛЕПКИ		
 HL-69	Простой, надёжный и удобный в эксплуатации инструмент. Предназначен для формирования шестигранных отверстий под резьбовые заклепки размером М4 - М6, в материалах любых типов толщиной от 0,5 до 3,0 мм. Исполнение: цельнометаллический корпус, хромированные стальные рычаги со специальной полимерной рукояткой. Используется для производства малых и средних серий отверстий, а также для ремонтных работ.	Габариты 510x150 мм
		Вес 2,1 кг
		Рабочий ход 7 мм
		Диапазон применения Толщина материала 0,5-3 мм
		Диаметр резьбы М4-М6
 RL-6100	Высокопроизводительный, удобный в эксплуатации и надёжный инструмент с Пневмогидравлическим двигателем. Предназначен для формирования шестигранных отверстий под резьбовые заклепки размером М4 - М8, в материалах любых типов толщиной от 0,5 до 6,0 мм. Управление работой осуществляется всего лишь одной кнопкой. Используется для производства средних и крупных серий отверстий, а также для ремонтных работ.	Габариты 306x320мм
		Вес 2,9 кг
		Рабочий ход 9мм
		Сила клепки 34 000N
		Толщина материала 0,5-6 мм
Диаметр резьбы М4-М8		
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ УСТАНОВКИ УСИЛЕННЫХ ЗАКЛЕПОК И ШТИФТОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ(Lock Bolt)		
 RL-75	Удобный, высокопроизводительный и весьма надёжный инструмент. Специальная конструкция рабочего механизма делает возможным быструю замену насадок, что позволяет работать как с обычными вытяжными заклепками, так и с различными видами специальных соединительных элементов. Инструмент снабжен стержнесборником. Прост в использовании. Внимание! Насадка в комплект не входит.	Габариты 319x235 мм
		Вес 2,2 кг
		Рабочий ход 15 мм
		Диапазон применения LockBolt Standart до 6.5 мм
		LockBolt Maxigrip до 6.5 мм
Hucktainer PLUS 10мм		

Пневмогидравлический пистолет RL 75 предназначен для установки заклепок и штифтов с обжимным кольцом(LockBolt).

Технические данные

	RL-75
Давление (max)	7 bar
Сила клепки	22 000N/6bar
Рабочий ход	15 мм
Вес	2,2 кг
Высота	319 мм
Длина (без насадки)	235мм
Штуцер для шланга	Ø6мм(G1/4")
Расход воздуха (1 заклепку)	2,8л.
Уровень шума	<70dB

Диапазон применения



Тип заклепки	Lock Bolt Standard		LockBolt Multigrip		Hucktainer PLUS	Вытяжная заклепка
	5	6/6,5	5	6,5	10	6,4*
Алюминий	✓	✓	✓	✓		✓
Сталь	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Нерж. сталь	✓	✓				✓

* Специальные заклепки типа: TIBULB, M-LOCK, HUCKLOCK, MAGNA-LOCK



Описание пистолета RL 75



1. Кнопка
2. Насадка
3. О-кольцо
4. Передняя насадка
5. Пистолет для заклепок
6. Кольцо для подвески
7. Емкость для оторванных стержней
8. Предохранительный клапан
9. Винт для дополнения масла
10. Переходное приспособление
11. Шприц для дополнения масла

Подготовка устройства RL 70 и RL 75 к использованию

1. Возьмите из принадлежностей предохранительный клапан, рис. 2, поз. 1, а также воздушный привод, рис. 2, поз. 2 и прикрутите по вашему усмотрению под правую или левую руку на ту или другую сторону корпуса устройства. Затяните ключом № 17 (M_A20 Нм) (можно использовать любой воздушный привод с внешней резьбой R 1/4" с номинальным диаметром Dn 6 мм в соответствии со стандартом ISO 228).

Максимальное рабочее давление воздуха равно 0,7 МПа. Сжатый воздух подготовлен к работе, например, в соответствии со стандартом ISO 8573 – 1.

Рабочая температура от + 5°C до + 45°C.

Подсоединение пистолета к приводу воздуха под давлением.

Соединительная резьба для подсоединения к системе сжатого воздуха, поз. 2 и предохранительный клапан, поз. 1 R 1/4".

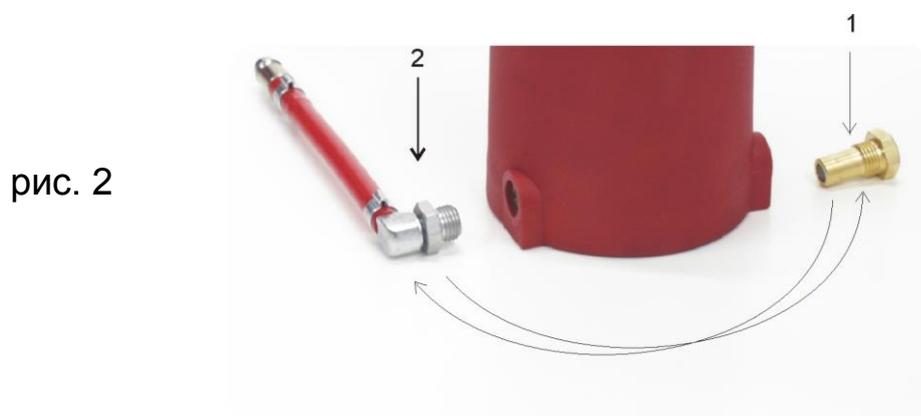


рис. 2

Внимание

Для каждого типа соединений из двух составных частей и односторонних заклепок необходимо на пистолет установить соответствующую этому соединению насадку. Насадки не входят в комплект пистолета и должны быть заказаны отдельно исходя из рекомендаций в нижеприведенных таблицах

Рис. 3



1. Кнопка
2. Контргайка
3. Вставка
4. Внутренняя трубка(насадка)
5. Передняя насадка
6. Насадка
7. Зажимное кольцо

Монтаж насадки

1. Открутите зажимное кольцо **рис3 поз 7**
2. Ключом № 22 отпустите и выкрутите переднюю насадку **рис3 поз5**
3. Прикрутите внутреннюю трубку(ключ №14) **рис3 поз4** к вставке (ключ №13)**рис3 поз3** и дотяните на 6 Нм.
4. Прикрутите к пистолету переднюю насадку **рис3 поз5** и дотяните ключом № 22
5. Вставьте во внутреннюю трубку рис. 3 поз.5 насадку **рис3. поз6** и зафиксируйте её зажимным кольцом **рис3 поз7**.

Насадку подберите в соответствии с используемым штифтом или заклепкой(см. Таблица 1 и 2)

Таблицы насадок

**Таблица 1 Насадки для соединений из двух составных частей
LOCKBOLT(штифт с обжимным кольцом)**

Диаметр штифта	Штифт с обжимным кольцом	RL 75 Материал штифта	Тип насадки	Артикул
5	HUCK Тип C106/C6L	ST/НЕРЖ	99-999	372 805
5	Тип C106/C6L	AL/ST/НЕРЖ.	99-2555	375 860
6,0/6,5	Тип C106/C6L	ST/НЕРЖ	99-1000	372 806
6,0/6,5	Тип C106/C6L	AL/ST/НЕРЖ.	99-2561	375 865
5 6,5	MAGNA-GRIP MAGNA-GRIP	AL/ST AL/ST	99-1456 99-1458	372 985 371 975

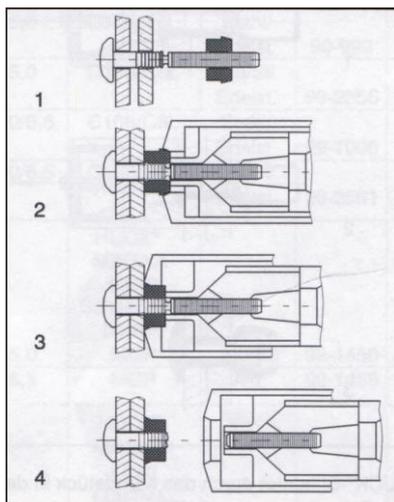
Таблица 2 Вытяжные заклепки

Диаметр стержня	Вытяжные заклепки	RL 75 Материал заклепки	Тип насадки	Артикул
5	MAGNA LOK MAGNA BULB	Al/ST/НЕРЖ.	99-3303	371 805
6,5	MAGNA LOK MAGNA BULB	Al/ST/НЕРЖ.	99-3305	371 815
5	HUCK-BOM	AL	99-994	372 780

Последовательность при установке штифтов с обжимными кольцами

1. Штифт вставьте в отверстие соединяемого материала и оденьте на него обжимное кольцо рис.4 поз.1
2. На штифт наденьте насадку заклепочного пистолета рис.4 поз.2
3. Нажмите кнопку рис.1. поз.1 и подержите пистолет в этом положении рис.4 поз.3 цанги войдут в дорожки(насечки. Пазы) штифта. Насадка без нагревания формирует обжимное кольцо так, чтобы заполнило дорожки штифта. По окончании формирования оторвана оставшаяся часть штифта рис.4.поз.4
4. Отпустите кнопку рис.1.поз.1
5. Оторванная часть штифта продвигается назад где выпадает из пистолета.

Рис. 4



Последовательность при установке вытяжных заклепок

1. Стержень заклепки вставьте в насадку заклепочника а потом в подготовленное отверстие соединяемого материала рис.5 поз.1
2. Нажать и подержать кнопку рис.1 поз.1. Тягой за стержень формируется головка заклепки до тех пор пока соединяемые материалы не прижат плотно к себе рис.5 поз.2. По сформированию головки заклепки стержень механически фиксируется. Стержень отрывается при помощи продолжающейся тяги рис.5 поз.3
3. Отпустите кнопку рис.1 поз.1

Рис. 5

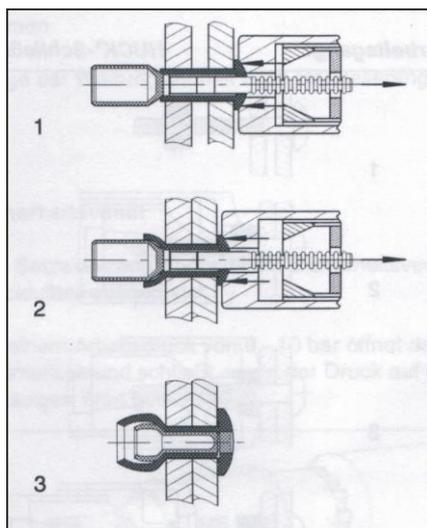
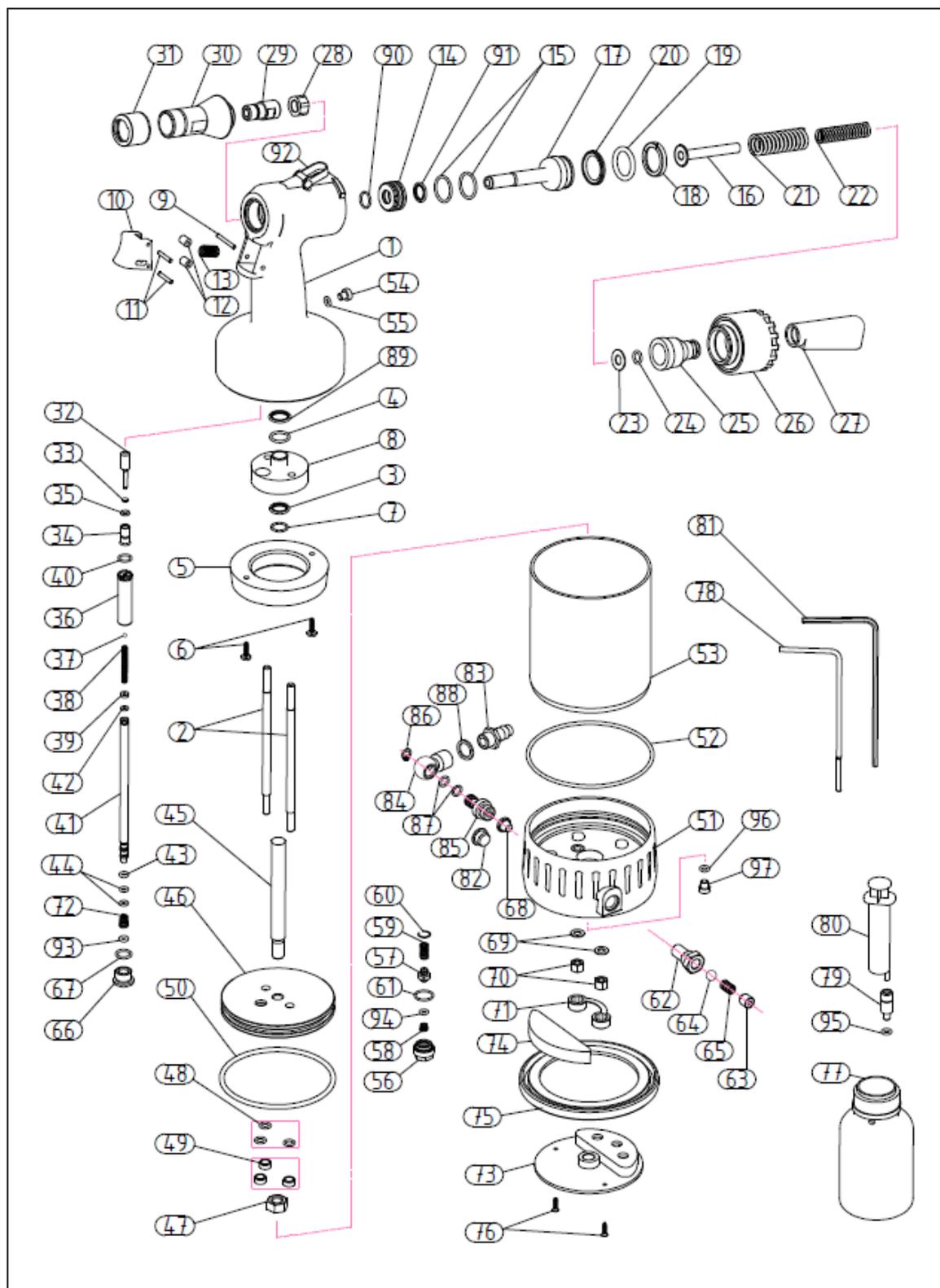


Схема строения инструмента RL-75



Запасные части для инструмента RL-75

№		Артикул
71,76,69,70	Крепеж для корпуса	87-0014
44,43	Ремкомплект манжет	87-0015
77	Стержнесборник	87-0060
30,31	Передняя трубка	87-0067
25,26,27	Задний ограничитель	87-0073
62,63,56,53,51,57,71,97,76,69,70, 65,96,94,61,64,58,60,59,52	Нижняя часть корпуса	87-0088
62,63,65,64	Аварийный клапан	87-0094
68	Редуктор	87-0095
49,45,46,47,48,50	Пневматический поршень	87-0104
54,55	Винт-заглушка	87-0107
66,72,93,67	Винт-заглушка	87-0110
41,42,44,43	Пневмотрубка	87-0115
74,73,76,75	Нижняя крышка	87-0120
92	Кронштейн подвеса	87-0123
28,29	Резьбовая втулка с контргайкой	87-0127
12,2,8,10,11,9,92,54,6,13,55,7,4,3, 89,5,92,92,1	Верхний корпус	87-0142
12,36,34,32,39,10,11,9,13,38,33,35,40,37	Кнопка в сборе	87-0157
14,17,18,90,19,15,91,20	Гидравлический поршень в сборе	87-0164
16,23,21,22,24	Комплект пружин	87-0172
18,69,7,90,19,33,42,44,43,93,35,48, 40,67,61,15,50,3,91,20,52	Комплект уплотнителей RL-75	87-0183
79,95,80	Шприц	87-0187
85,84,83,86,87,88	Быстросъемный штуцер	87-0281
48	Ремкомплект манжет	87-0355
14,90,15,91	Уплотнительное кольцо	87-0359

Гарантия

Гарантийный ремонт производится только в специализированном сервисном центре при предъявлении гарантийного талона и неисправного изделия.

Сервисный центр RIVETEC:

г. Москва, Варшавское ш., д. 125, стр. 1

Тел./факс: (495) 781-42-49, 781-21-63

www.rivetcom.ru ; info@rivetcom.ru

Компания **RIVETEC** гарантирует надежность и высокое качество инструмента и оборудования при условии соблюдения технических требований, описанных в инструкции по эксплуатации.

- Гарантийные обязательства на изделие не включают в себя его техническое обслуживание в течение гарантийного срока.
- Гарантийный ремонт осуществляется только после вынесения решения сервисной службой о причинах возникновения неисправности.
- Гарантия не распространяется на детали, вышедшие из строя по причине естественного износа.

Гарантия недействительна, если:

1. Не были полностью выполнены все правила эксплуатации в соответствии с общепринятыми требованиями, требованиями завода – изготовителя и Продавца, характеристиками изделия.
2. Изделие было подвергнуто изменениям, либо в него были встроены части инородного происхождения без письменного согласия Продавца.
3. Детали имеют механические повреждения, возникшие вследствие ошибок при ремонтных работах, эксплуатации, небрежности, ненадлежащего содержания и хранения.
4. Гарантийный талон заполнен неправильно или нечетко, на нем отсутствует печать Продавца.

Список деталей, на которые не распространяются гарантийные обязательства:

1. Винт для доливания масла
2. Уплотнительные кольца
3. Стержнесборник

www.rivetec.eu

RIVETEC s.r.o.

Albrechtice nad Vltavou 16
398 16 Albrechtice nad Vltavou
Česká republika
Tel: + 420 382 206 711
Fax: + 420 382 206 719
www.rivetec.cz

РИВЕТКОМ

Россия
117587, г. Москва,
Варшавское ш., д. 125, стр. 1
Тел.: + 7 495 781-21-63
Факс: + 7 495 781-42-49
www.rivetcom.ru
info@rivetcom.ru